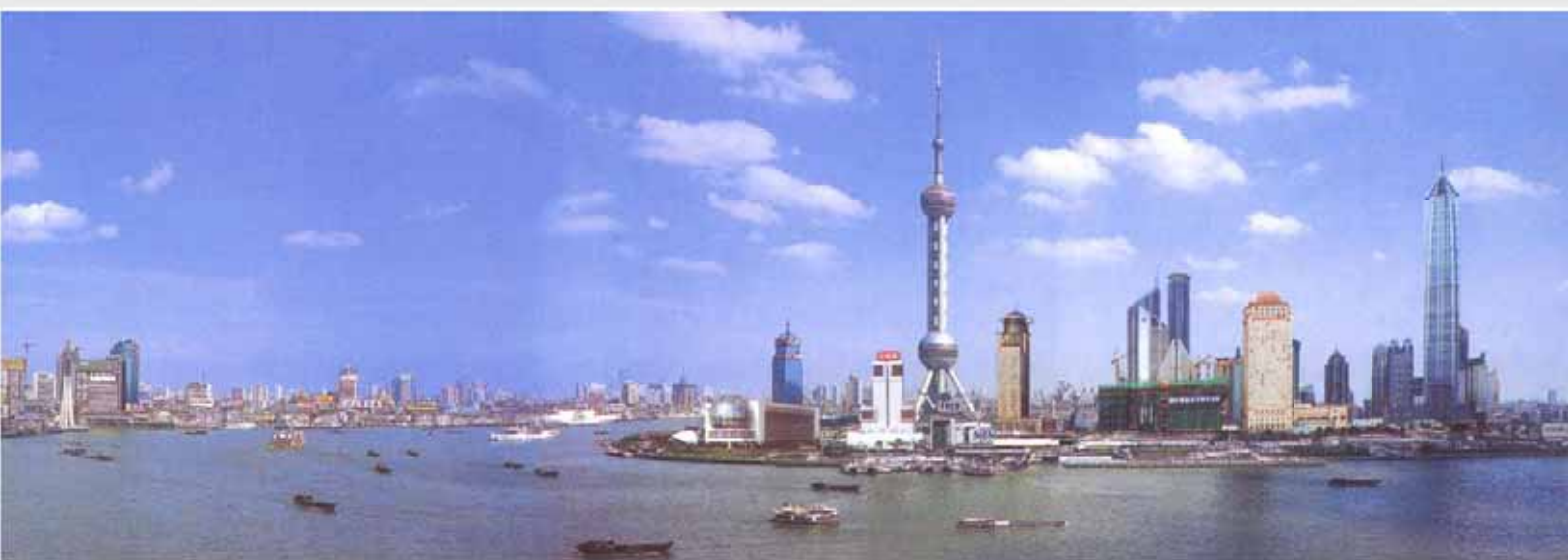


# CQB系列氟塑料合金磁力泵 使用说明书





## 售后服务

产品的服务流程不以进入消费者的手中为终结，售后服务在产品的质量保障方面发挥着举足轻重的作用——让用户满意，是企业发展的宗旨。申贝泵业，为所有用户提供详细的产品使用规范、介质对象要求以及热情的产品咨询等一系列的全面完善的售后服务，让服务与产品形影相随，紧密不可分割，不断提高企业的知名度与整体服务品质。

欢迎访问

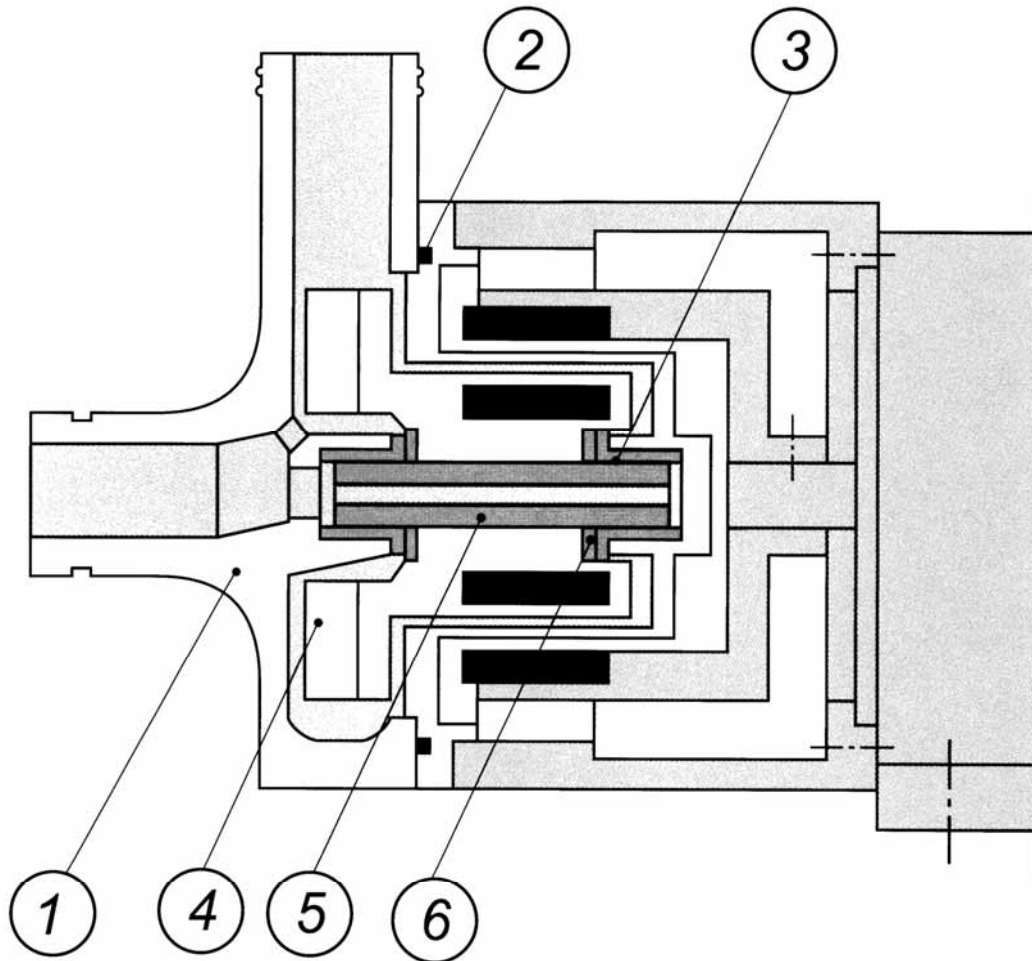
[www.sbpump.com](http://www.sbpump.com)

CQB 16-12-50F

CQB 20-15-75F

CQB 15-15-65F

CQB 25-20-100F

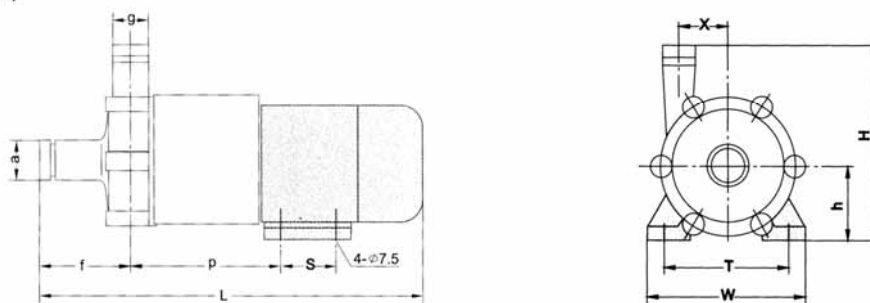


1	泵 体	氟塑料合金	4	叶 轮	氟塑料合金
2	密 封 圈	氟橡胶	5	轴	99.9%氧化铝陶瓷
3	轴 承	高密度碳/填充F4	6	止 推 圈	高密度碳/填充F4

## 型号及参数

型 号	流 量 (m <sup>3</sup> /h)	扬 程 (m)	汽 蚀 余 量 (m)	转 速 (r/min)	口 径 (mm)		使 用 温 度 (°C)	电 机 功 率 kw	重 量 kg
					进 口	出 口			
CQB16-12-50F	0.6	2.0	9.0	2900	∅16	∅12	<80	25W	5
CQB15-15-65F	0.8	3.2	6.0	2900	∅15	∅15	<80	180W	7
CQB15-15-65F	1.6	7.0	6.0	2900	∅20	∅15	<80	180W	8
CQB25-20-100F	2.5	10.5	6.0	2900	∅25	∅20	<80	370W	12
CQB32-20-110F	5.5	13	6.0	2900	∅32	∅20	<80	550W	18
CQB40-25-120F	6.3	15.0	5.0	2900	∅40	∅25	<80	750W	35
CQB40-40-100F	6	11	5	2900	∅40	∅40	<80	550W	20
CQB40-40-125F	6.5	17.5	3.7	2900	∅40	∅40	<80	1.1	40
CQB50-32-125F	12	20	3.5	2900	∅50	∅32	<100	1.5	45
CQB50-32-125F	12.5	20	3.5	2900	∅50	∅32	<100	2.2	90
CQB50-32-160F	12.5	32	3.5	2900	∅50	∅32	<100	4	128
CQB50-32-200F	12.5	50	3.5	2900	∅50	∅32	<100	7.5	210
CQB65-50-150F	20	25	4	2900	∅65	∅50	<100	4	100
CQB65-50-160F	17.5	32	4	2900	∅65	∅50	<100	4	100
CQB65-50-180F	8	38	4	2900	∅65	∅50	<100	5.5	120
CQB65-40-200F	25	50	4	2900	∅65	∅40	<100	11	180
CQB80-65-160F	50	32	4	2900	∅80	∅65	<100	11	180
CQB80-50-200F	50	50	4	2900	∅80	∅50	<100	18.5	250
CQB100-80-160F	100	32	4	2900	∅100	∅80	<100	22	280

## 安装尺寸图



规 格	L	S	P	f	W	T	H	h	a	g	x
CQB16 - 12 - 50F	200	56	80	30	90	71	100	45	24	17	22
CQB15 - 15 - 65F	290	71	115	40	112	90	125	56	20	20	25
CQB20 - 15 - 75F	316	71	120	55	112	90	138	56	27	20	38
CQB25 - 20 - 100F	360	80	150	60	125	100	165	63	34	26	49

## 使用及维护

### 安装及注意事项

- 1、按基础尺寸做好混凝土基础，同时予以埋好地脚螺栓。
- 2、在安装前应对泵和电机进行仔细检查，各部分应完好无损，泵内应无杂物。
- 3、将机组放在基础上，在底板和基础之间放成对楔垫，通过调整楔垫，找正泵的水平。调好后，拧紧地脚螺栓。
- 4、泵的吸入、吐出管路应另设支架、支撑。
- 5、安装完毕，最后用手转动联轴器，检查有无擦碰、串动等现象，转动轻松、自如即可。
- 6、磁力泵严禁抽取带有颗粒的介质。
- 7、为防止杂物进入泵内，建议在进口处设过滤器，过滤面积应大于管路截面积的 3-4 倍。
- 8、扬程高的泵在出口管路上还应该安装逆止阀，以防突然停机的水锤破坏。
- 9、必须保证泵的安装高度符合泵的汽蚀余量，并考虑管路损失及介质温度。

### 启动和运行

- 1、开车前应将泵内灌满需输送的液体（如泵是在吸上的情况），关闭出口闸阀，接好电源。
- 2、接通电源，正确按指示牌方向检查泵的转向是否正确。
- 3、机组试运转 5-10 分钟，如无异常现象即可投入运行。
- 4、停机时，应先将出口闸阀关闭，然后再切断电源。

### 维修和保养

- 1、定期检查泵和电机，更换易损零件。
- 2、长期停机不用时，应清洗泵内流道并切断电源，加盖防尘罩。
- 3、按指示牌方向开机运转，严禁倒转及空转。

### 拆卸和组装

- 1、拆卸时首先用清水冲洗泵体直至泵壳内腐蚀性介质完全干净。
- 2、更换泵机配件时，不得用尖物、硬物重击泵零件，应用软布包木头轻击，拆下的零件应轻放，密封面朝上。
- 3、维修使用的工具，金属零部件应远离磁力泵叶轮，磁性联轴器。

### 服务承诺

- 1、易损部件和其他配件，保证长期供应。
- 2、可根据用户要求设计耐腐蚀新型泵，为定型泵匹配防爆电机。
- 3、对本厂所有产品提供免费咨询及终身服务。
- 4、负责免费上门调试、维修（易损件按厂价收费）

**故障及原因**

故障	原因	解决方法
打不出液体	1、吸入管内有空气 2、吸入管漏气 3、泵内灌注液体不足 4、吸入管路有杂物堵塞 5、泵反转 6、吸上高度太高	1、重新灌注液体或排空气体 2、检查吸入管路 3、重新灌注液体 4、清除堵塞杂物 5、调整转向 6、降低安装高度
流量不足	1、叶轮损坏 2、转速不够 3、管路内有杂物堵塞	1、更换叶轮 2、检查电机和供电线路 3、清除堵塞杂物
功率过大	1、输送介质比重过大 2、泵轴线与电机轴线误差过大 3、有机械摩擦	1、减低粘度或增加灌注压力 2、重新调整 3、检查何处摩擦，进行检修
扬程不足	1、输送介质内有空气 2、叶轮损坏 3、转速不够 4、输送介质比重过大	1、重新灌注液体或排空气体 2、更换叶轮 3、检查电机和供电线路 4、降低粘度或增加灌注压力
泵组振动	1、泵轴线与电机轴线误差过大 2、吸上高度大，产生汽蚀 3、有机械摩擦	1、重新调整 2、降低安装高度 3、检查何处磨损，进行检修