

IHF氟塑料离心泵系列 使用说明书



售后服务

产品的服务流程不以进入消费者的手中为终结，售后服务在产品的质量保障方面发挥着举足轻重的作用——让用户满意，是企业发展的宗旨。申贝泵业，为所有用户提供详细的产品使用规范、介质对象要求以及热情的产品咨询等一系列的全面完善的售后服务，让服务与产品形影相随，紧密不可分割，不断提高企业的知名度与整体服务品质。

欢迎访问

www.sbpump.com

型号意义

IHF 65 – 50 – 125

IH 国际标准化化工泵系列代号

50 出口直径是 50mm

F 泵过流件为氟塑料制造

125 叶轮名义直径 125mm

65 进口直径 65mm

用途

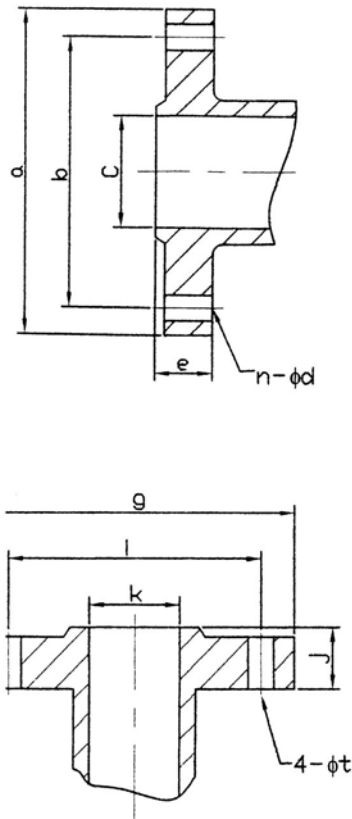
本产品广泛用于：石油化工、制酸制碱、稀土分离、农药、钢铁、汽车制造中的酸洗；
废水处理及输送一切有腐蚀的介质。

使用温度 -20 ~160

型号及参数

型 号	转速 n=2900r/min					转速 n=1450r/min				
	流量 m ³ /h	扬程 m	效率 %	电机功 率 KW	气蚀余 量 m	流量 m ³ /h	扬程 m	效率 %	电机功 率 KW	气蚀余 量 m
IHF40-20-125	6	20	40	1.5	2.0	3	5	34	0.55	2.0
IHF40-20-160	6	32	33	2.2	2.0	3	8	27	0.55	2.0
IHF40-20-200	6	50	25.5	4	2.0	3	12.5	20	0.75	2.0
IHF40-20-250	6	80	24.2	7.5	2.0	3	20	19	1.5	2.0
IHF50-32-125	12.5	20	51	2.2	2.0	6.3	5	45	0.55	3.0
IHF50-32-160	12.5	32	46	4	2.0	6.3	8	40	0.55	3.0
IHF50-32-200	12.5	50	39	7.5	2.0	6.3	12.5	33	1.1	3.0
IHF65-50-125	25	20	62	3	3.5	12.5	5	55	0.55	3.5
IHF65-50-160	25	32	57	5.5	3.5	12.5	8	51	1.1	3.5
IHF65-40-200	25	50	52	11	3.5	12.5	12.5	46	1.5	3.5
IHF65-40-250	25	80	46	18.5	3.5	12.5	20	43	3	3.5
IHF80-65-125	50	20	69	5.5	4.0	25	5	64	1.1	4.0
IHF80-65-160	50	32	67	11	4.0	25	8	62	1.5	4.0
IHF80-50-200	50	50	63	15	4.0	25	12.5	57	2.2	4.0
IHF80-50-250	50	80	57	30	4.0	25	20	51	5.5	4.0
IHF100-80-125	100	20	74	11	4.5	50	5	74	1.5	4.5
IHF100-80-160	100	32	73	15	4.5	50	8	69	2.2	4.5
IHF100-65-200	100	50	72	30	4.5	50	12.8	68	5.5	4.5
IHF125-80-160	160	32	70	30	5.0	80	8	74	5.5	5.0
IHF125-100-200	200	50	77	55	5.0	100	12.5	71	11	5.0
IHF125-100-250	200	80	75	75	4.5	100	20	72	11	2.3
IHF125-100-280	200	100	73	90	5	100	25	70	11	2.5
IHF150-125-315						200	32	77	30	2.8

法兰尺寸

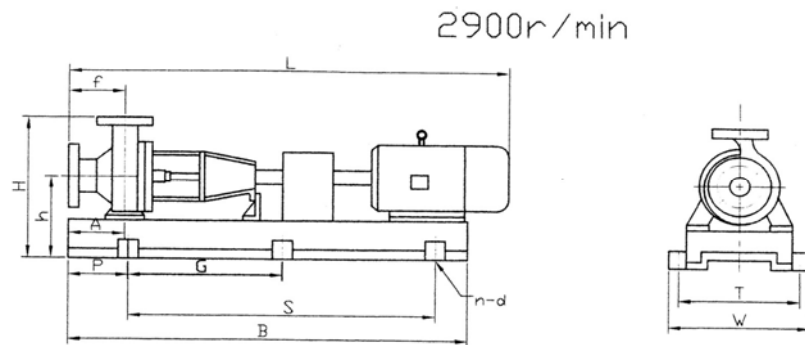


型号	进口法兰					出口法兰				
	a	b	c	e	n-d	g	i	k	j	n-t
IHF40-20-125	150	110	40	18	4-18	115	85	25	16	4-14
IHF40-20-160	150	110	40	18	4-18	115	85	25	16	4-14
IHF40-20-200	150	110	40	18	4-18	115	85	25	16	4-14
IHF40-20-250	150	110	40	18	4-18	115	85	25	16	4-14
IHF50-32-125	165	125	50	20	4-18	140	100	32	18	4-18
IHF50-32-160	165	125	50	20	4-18	140	100	32	18	4-18
IHF50-32-200	165	125	50	20	4-18	140	100	32	18	4-18
IHF65-50-125	185	145	65	20	4-18	165	125	50	20	4-18
IHF65-50-160	185	145	65	20	4-18	165	125	50	20	4-18
IHF65-40-200	185	145	65	20	4-18	150	110	40	18	4-18
IHF65-40-250	185	145	65	20	4-18	150	110	40	18	4-18
IHF80-65-125	200	160	80	20	8-18	185	145	65	20	4-18
IHF80-65-160	200	160	80	20	8-18	185	145	65	20	4-18
IHF80-50-200	200	160	80	20	8-18	165	125	50	20	4-18
IHF80-50-250	200	160	80	20	8-18	165	125	50	20	4-18
IHF100-80-125	220	180	100	22	8-18	200	160	80	20	8-18
IHF100-80-160	220	180	100	22	8-18	200	160	80	20	8-18
IHF100-65-200	220	180	100	22	8-18	185	145	65	20	4-18
IHF125-80-160	250	210	125	22	8-18	200	160	80	20	8-18
IHF125-100-200	250	210	125	22	8-18	220	180	100	22	8-18
IHF125-100-250	250	210	125	22	8-18	220	180	100	22	8-18
IHF125-100-280	250	210	125	22	8-18	220	180	100	22	8-18
IHF150-125-315	285	240	240	25	8-23	250	210	125	22	8-18

注意事项

- 1、泵应水平安装在混凝土基础上。
- 2、泵的进、出口管道应由支撑，重量不得由泵来承受。
- 3、安装高度不得超过泵的气蚀余量的要求。
- 4、安装时，应谨慎操作，严防工具和杂物掉入泵体内。
- 5、安装完毕，应用手盘动联轴器，转动轻松自如为合格。
- 6、开机前按转向标志校对泵的转向。
- 7、使用过程中，经常检查泵和电机，发现异常的噪音或升温，应立即停机检修。

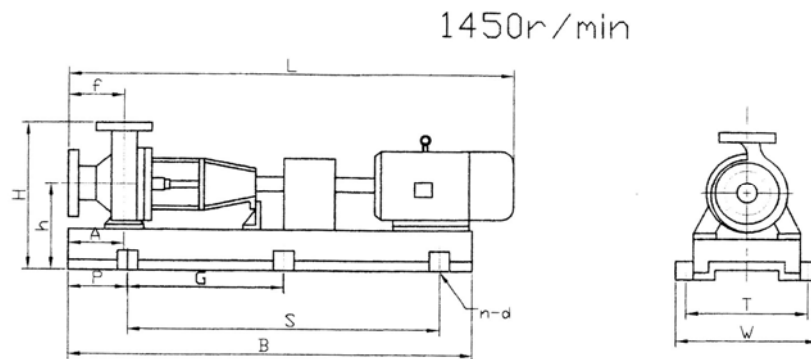
安装尺寸



(表一)

型号	外形及安装尺寸											
	L	B	S	P	A	W	T	H	h	f	G	n-d
IHF40-20-125	786	760	540	110	60	360	320	308	178	80	/	4-19
IHF40-20-160	806	760	540	110	60	360	320	338	198	80	/	4-19
IHF40-20-200	910	895	595	155	80	395	345	430	260	80	/	4-19
IHF40-20-250	1015	895	655	170	80	450	400	505	280	80	/	4-25
IHF50-32-125	956	995	595	155	80	395	345	350	212	80	/	4-19
IHF50-32-160	1032	895	595	155	80	395	345	396	232	80	/	4-19
IHF50-32-200	1120	995	655	170	80	450	400	440	260	80	/	4-25
IHF65-50-125	1010	895	595	155	80	395	345	360	212	80	/	4-19
IHF65-50-160	1082	995	655	170	80	450	400	396	232	80	/	4-25
IHF65-40-200	1244	1120	730	210	80	500	450	440	260	100	/	4-25
IHF65-40-250	1350	1270	730	215	100	490	440	510	285	100	/	4-28
IHF80-65-125	1098	995	655	170	80	450	400	415	232	100	/	4-19
IHF80-65-160	1248	1120	730	210	80	500	450	440	260	100	/	4-25
IHF80-50-200	1244	1120	730	210	80	500	450	460	260	100	/	4-25
IHF80-50-250	1540	1460	940	260	95	620	550	525	300	125	/	4-28
IHF100-80-125	1252	1120	730	210	95	500	450	440	260	100	/	4-25
IHF100-80-160	129	1120	730	210	95	500	450	500	280	100	/	4-25
IHF100-65-200	1540	1460	940	260	95	620	550	525	300	100	/	4-28
IHF125-80-160	1540	1460	940	260	95	620	550	525	300	100	/	4-28
IHF125-100-200	1690	1620	940	260	110	620	550	600	320	130	/	4-28
IHF125-100-250	1840	1620	940	260	110	620	550	680	380	130	470	6-28
IHF125-100-280	1968	1620	940	260	110	620	550	680	380	130	470	6-28

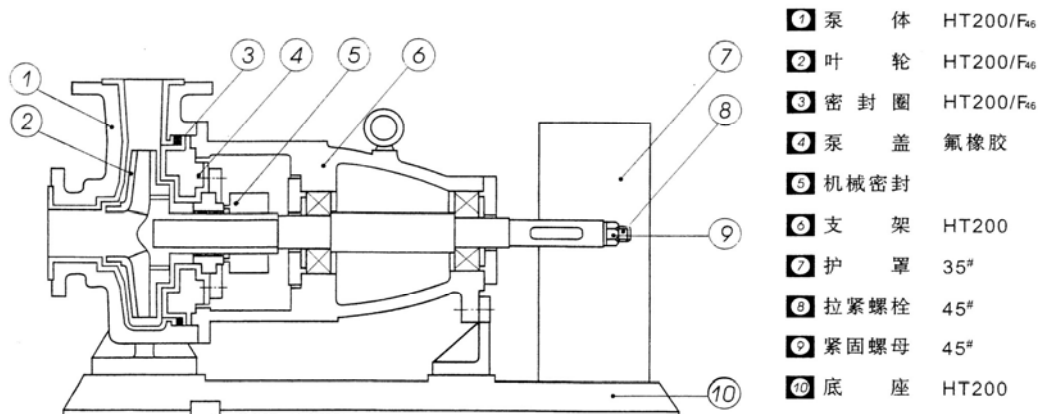
安装尺寸



(表二)

型号	外形及安装尺寸											
	L	B	S	P	A	W	T	H	h	f	G	n-d
IHF40-20-125	700	760	540	110	60	360	320	308	178	80	/	4-19
IHF40-20-160	720	760	540	110	60	360	320	338	198	80	/	4-19
IHF40-20-200	750	760	540	110	60	360	320	395	225	80	/	4-19
IHF40-20-250	845	895	595	155	80	395	345	505	280	80	/	4-19
IHF50-32-125	820	760	540	110	60	360	320	315	178	80	/	4-19
IHF50-32-160	840	760	540	110	60	360	320	362	198	80	/	4-19
IHF50-32-200	940	895	595	155	80	395	345	440	260	80	/	4-19
IHF65-50-125	810	760	540	110	60	360	320	325	178	80	/	4-19
IHF65-50-160	890	895	595	155	80	395	345	396	232	80	/	4-19
IHF65-40-200	950	895	595	155	80	395	345	440	260	100	/	4-19
IHF65-40-250	1130	1000	660	170	95	450	400	510	285	100	/	4-25
IHF80-65-125	890	895	595	155	80	395	345	415	232	100	/	4-19
IHF80-65-160	925	895	595	155	80	395	345	440	260	80	/	4-19
IHF80-50-200	940	895	595	155	80	395	345	460	260	80	/	4-19
IHF80-50-250	1250	1060	660	200	95	450	400	525	300	125	/	4-25
IHF100-80-125	960	895	595	155	80	395	345	440	260	100	/	4-19
IHF100-80-160	1026	995	655	170	80	450	400	500	280	100	/	4-25
IHF100-65-200	1250	1060	660	200	95	490	440	525	300	100	/	4-25
IHF125-80-160	1355	1060	660	200	95	490	440	525	300	125	/	4-25
IHF125-100-200	1355	1270	810	215	95	540	490	650	370	125	/	4-25
IHF125-100-250	1520	1620	940	260	110	620	550	680	380	130	470	6-28
IHF125-100-280	1563	1620	940	260	110	620	550	680	380	130	470	6-28
IHF150-125-315	1710	1620	940	260	110	620	550	775	410	140	470	6-28

结构与材料



拆卸与装配

- 1、 维修更换零件时，首先关闭出口阀，松开电机四只底角螺栓，将电机与泵头（即电机联轴器与泵联轴器位置）分开。
- 2、 拆卸防护罩，松开支架与泵体的八只联接螺栓和支架下两只螺栓，可将叶轮、泵盖、支架、机械密封、支架从泵体上一并分开。
- 3、 松开泵轴端的紧固螺母，用铜棒敲击螺母和拉紧螺栓，这时叶轮的尾椎与泵轴上的锥套分开，叶轮、泵盖、机械密封、支架各自分开。
- 4、 松开机械密封动环的两只紧固螺钉，可以从叶轮轴上退下机械密封动环，再取下泵盖，卸下泵盖上的机械密封压盖螺钉，可以从泵盖上取下机械密封的静环。
- 5、 如需更换泵体，则要卸去进、出口管道和泵体的底脚螺栓。
- 6、 更换叶轮时，要卸下尾椎上的圆螺母。
- 7、 更换好零件后，按上述相反顺序装配复原。

维修与保养

- 1、 定期检查泵和电机，更换易损零件
- 2、 长期停机不用时，应清洗泵内流道并切断电源，加盖防尘罩
- 3、 按转向标志方向开机，严禁反转及空转
- 4、 开机前应检查轴承箱机油

可能发生的故障和排除方法

故 障	原 因	排除方法
打不出液体	1、 吸入管内有空气，或杂物堵塞 2、 泵反转 3、 吸上高度太高 4、 要求扬程大于泵扬程 5、 进、出口管不符合泵的安装要求	1、 清理管路 2、 改变转向 3、 降低泵安装高度 4、 更换扬程高的泵 5、 换管口与泵口等大的进、出口管路
扬程不足	1、 输送介质粘度过大 2、 叶轮和叶片损坏 3、 转速不足	1、 增加电机功率或更换扬程高的泵 2、 更换叶轮 3、 增加转速
流量不足	1、 叶轮损坏 2、 密封件损坏 3、 转速不足 4、 进、出口管过细 5、 出口管弯头过多、阻力过大	1、 更换叶轮 2、 更换密封件 3、 增加转速 4、 按规定重装管道 5、 重新合理安排管路或更换泵
密封泄漏严重	1、 动、静环材料选用不当，有腐蚀 2、 动、静环严重磨损 3、 动、静环不吻合、静环破裂 4、 机封动环后退	1、 说明介质情况，选用适当动、静环 2、 更换磨损零件，调整弹簧压力 3、 密封组合松卡环螺栓重新位置 4、 整泵拆卸，换静环与轴承垂直度差 < 0.10 ，按要求装密封组合体
泵内有杂音或泵振动	1、 泵轴与电机轴部同心 2、 流量超过使用范围产生汽蚀 3、 拉紧螺栓松脱 4、 电机轴磨损，轴承损坏	1、 校正泵轴中心 2、 选用适当的泵 3、 重新装好拉紧螺栓 4、 清洗或更换轴承、泵轴