



目 录

- 一、 产品概述
- 二、 型号说明
- 三、 结构及工作原理（附结构简图）
- 四、 安装、操作注意事项及常见故障排除办法
- 五、 订货选型表及有关说明

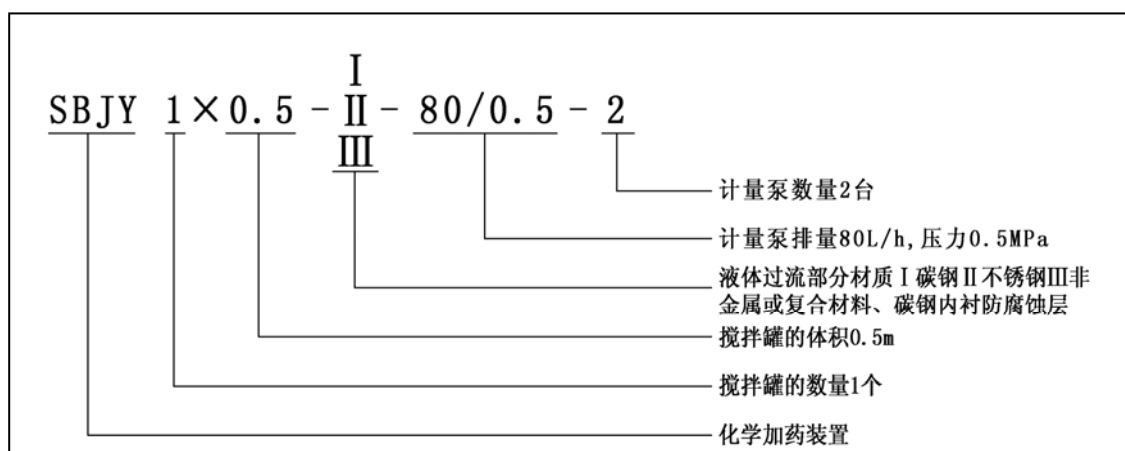
一、产品概述

SBJY-系列加药装置产品，是我厂新推出的新型化学加药设备。广泛应用于油田脱水处理、地面集输、管道破乳、注聚工程和石油、化工、电力行业的生产工艺流程的各种加药系统，同时在地面污水处理，含油污水处理和水质处理等生产工艺流程中得到广泛应用。

SBJY-系列加药装置，采用机电一体化结构型式，从安装上可分为固定式和活动式（推车式），每种型式的加药装置均配有搅拌系统、加药系统和自动控制系统。几种固定式撬装可组合一个整体，加上变频控制系统，实现远程控制加药、推车式装置尤其适合一个车间多管口加药、即方便灵活、又节约成本。

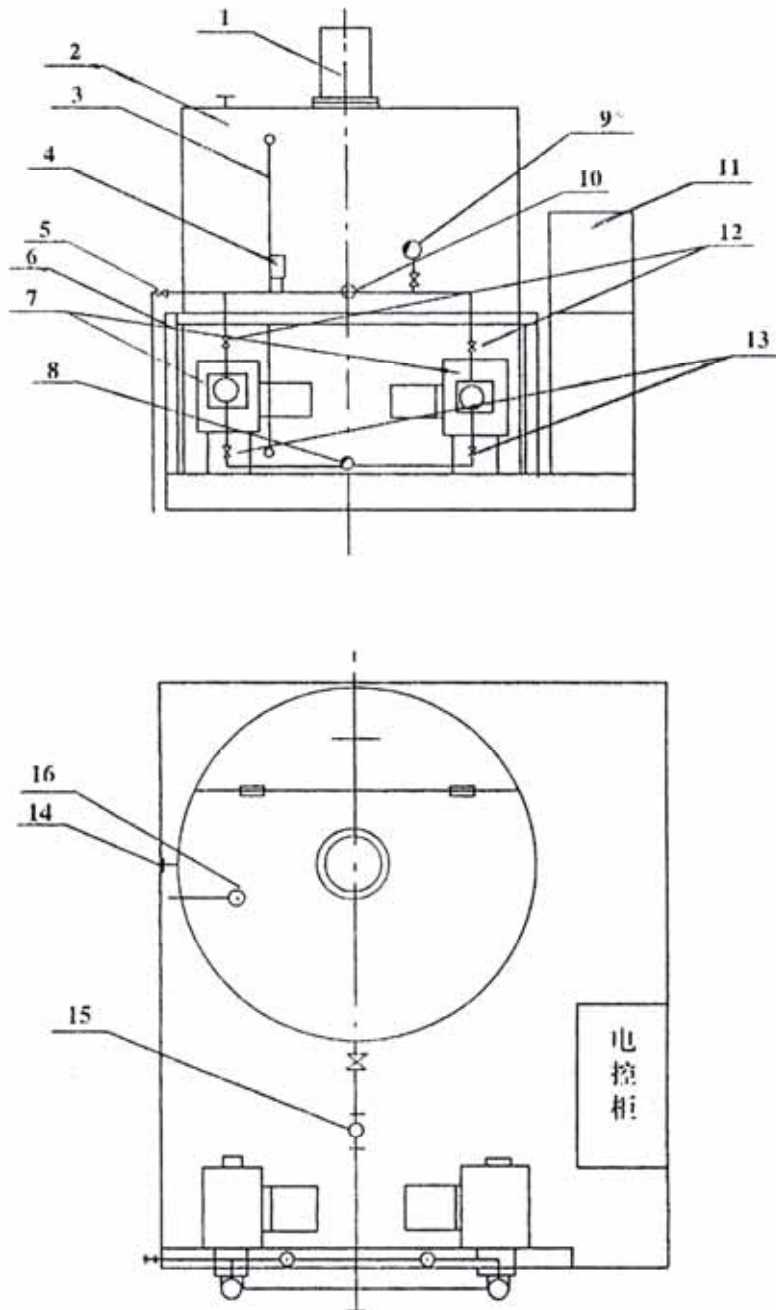
SBJY-系列加药装置具有结构紧凑，体积小，噪声低工作平稳等优点，适合各种规模的水处理装置。我厂可根据用户现场条件设计制造适合用户使用的设备。并提供相关的技术服务。

二、型号说明



加药装置的结构及工作原理

SBJY-系列加药装置结构示意图（以单罐双泵为例）及说明



- 1.搅拌机、2.溶液罐、3.液位计、4.安全阀、5.放空阀、6.管线支架、7.计量泵、8.溶液罐出口阀、9.压力表、10.加药管线出口、11.电控柜、12.泵出口管线阀、13.泵进口管线阀、14.溶液罐排污阀、15.过滤器、16.进水管线阀

工作原理

加药前首先关闭排污阀 14，及管线中的所有阀门，待罐体药剂加满后，启动控制柜 11 上搅拌机启动按钮，进行按比例混合搅拌均匀后打开 5、8、12、13 阀门，启动计量泵 7（可一用一备，也可同时使用），运行 1-2 分钟后，关闭放空阀 5（排掉管线内的空气）对外输管线正常输药，如仅需用一台计量泵，需关闭球阀 12、13 其中一套进出口阀，两台泵应交替使用，定期对过滤器 14 进行清洗、除杂、清洗前应关闭球阀 8、13；工作过程中如因外来因素造成安全阀起跳，液体将自动从安全阀溢液孔排到排污沟，如始终不从泵出口出药，需切断电源进行检查。

注：单罐单泵、双罐双泵、双罐三泵结构图见样本。

安装操作注意事项及常见故障排除办法

- 1、检查加药装置地脚平台是否在同一水平线上（不需装地脚螺），泵出液口有丝扣联接头，快速接头、法兰式接头，把相应的接头接好，连接电源。
- 2、做好操作前的准备工作、计量泵箱体、减速机机箱内注入适量的 SBJ-20 和 SBJ-30 号机械油，以油位水平线为准。（计量泵操作规程见附页）
- 3、关闭排污阀、管道阀，自动或手动加注药液，接通电源、电控柜、电源指示灯亮则表示电源接通。按下搅拌罐体按钮，搅拌机开始工作 3-5 分钟后，打开管道阀门、打开流量控制阀，按下计量泵启动按钮，计量泵开始工作。
- 4、要定期检查计量泵进料口是否堵塞，对管线、过滤器定期清洗、以防堵塞。

5、定期检查搅拌装置，查看搅拌轴是否转动灵活，叶轮是否扭曲变形，联轴套是否松动，以免轴扭力过大、消耗搅拌功率。损坏了应及时更换。

6、SBJY-系列装置中，要定期对安全阀，压力表及各管线阀门进行检查，以免发生泄漏事件。使用两泵或多泵加药应交替使用，避免长期启用或停用同一台泵。

故障	原因	消除方法
安全不排放液或额定排量不足	进口管路堵塞或阻力太大	疏通进口管路及采取相应措施减少阻力
	进口管路连接处空气进入	拧紧连接丝扣或密封接口
	填料漏损严重	拧紧或更换填料
	泵体内管路内有空气	排除空气
	液压室内有空气	排除空气
	进出口单向阀关闭不严	检查阀座，清洗或更换阀球
	进出口单向阀处密封垫泄漏	检查密封面或更换密封圈
	补油阀不补油，补油不足，补油频繁或补油阀泄漏	调节补油阀弹簧松紧或整修补油阀密封面，清洗及更换钢球
	放气阀密封不严	关紧放气阀
	安全阀起跳频繁	调节弹簧松紧，找出原因采取相应措施消除
	输送介质不清净	用过滤等方法除净
	隔膜腔内限制板处密封不严	拧紧泵头端部螺丝或找出原因进行消除
	闷头螺钉密封不严	拧紧闷头螺钉
计量精度降低	同上述各条原因	按上述相应方法消除
	电机转速不稳	稳定电阀频率及电压
	流量调节机构的调量螺丝磨损或窜动	更换磨损件或找出原因进行消除
传动减速机振动及噪音	泵超负荷运转	降低负荷量
	液压室内过压，安全阀不起跳	调节或更换安全阀弹簧
	填料过紧，发热磨擦力过大	放松或更换填料
	蜗杆窜动	找出原因进行消除
	传动零件间隙增大	找出原因，调整间隙或更换磨损件

订货型表及有关说明

装置名称		数量（套）	
搅拌罐体	体积（m ³ ）		
	数量（个）		
	搅拌器（个）		
	功率（KW）		
	材质：		
计量泵性能参数	额定流量（L/h）		
	最大排出压力（MPa）		
	功率（KW）		
	泵缸型式：		
	腐蚀性（PH 值）		
介质运行特点	温度（ ）		
	浓度（%）		
	粘度（mm ² /s）		
	密度（g/cm ³ ）		
	介质名称：		

说明

- 1、成套装置定货时，应签订有关技术协议或者双方认可的工艺或者双方认可的工艺流程图。
- 2、自动控制定货时，双方应商定取得信号点，控制信号点，最终目的控制变频器，实现药液出口的自动控制。
- 3、可按用户提供的工艺流程图，设计图样制造生产。
- 4、未尽事宜双方协商解决。